

	ISTRUZIONE OPERATIVA	Sezione:	IO_003_T&I
		Pagina	1 di 5
Titolo Procedura :	Criteri di classificazione funzionale dei componenti e delle loro caratteristiche	Revisione :	00

STESURA	PPC	Sandrin Cristian
CONTROLLO	QAM	Alberti Massimiliano
APPROVAZIONE	T&I	Grenzi Francesco

ELENCO MODIFICHE		
Rev. N.	Data	Descrizione
00	27/05/2024	Prima emissione

Sommario

1	GENERALITA'	2
2	SCOPO	2
3	Campo di applicazione	2
4	RESPONSABILITA'	2
5	MODALITA' OPERATIVE.....	3
5.1	CRITERI DI CLASSIFICAZIONE DEI COMPONENTI	3
6	CLASSIFICAZIONE DELLE CARATTERISTICHE DEL COMPONENTE	4
6.1	CARATTERISTICHE SPECIALI DEL COMPONENTE	5

	ISTRUZIONE OPERATIVA	Sezione:	IO_003_T&I
		Pagina	2 di 5
Titolo Procedura :	Criteri di classificazione funzionale dei componenti e delle loro caratteristiche	Revisione :	00

1 GENERALITA'

La necessità di tracciare una linea guida per definire l'importanza dei componenti facenti parte del complesso/prodotto, ha spinto Berco ad attribuire una classificazione basata sulla diversa importanza che tali componenti rivestono nel complesso/prodotto al quale sono destinati.

2 SCOPO

Definire i principi che regolano e definiscono la classificazione funzionale del prodotto e delle sue caratteristiche, individuare le classi funzionali e le attività conseguenti alle classificazioni.

3 CAMPO DI APPLICAZIONE

L'istruzione operativa va applicata a tutti i progetti all'atto della stesura dei disegni, capitolati e altra documentazione di supporto nuovi o modificati, di:

- Singoli componenti sottocarro;
- Complessivi sottocarro;
- Kit sottocarro.

4 RESPONSABILITA'

La Direzione Tecnica è responsabile della gestione e revisione della presente norma.

- I Responsabili di Progetto hanno il compito di verificare la corretta applicazione delle caratteristiche sulla documentazione tecnica di riferimento.
- E' responsabilità del progettista indicare la classe funzionale e le caratteristiche importanti sulla documentazione tecnica di riferimento (disegni).

	ISTRUZIONE OPERATIVA	Sezione:	IO_003_T&I
		Pagina	3 di 5
Titolo Procedura :	Criteri di classificazione funzionale dei componenti e delle loro caratteristiche	Revisione :	00

5 MODALITA' OPERATIVE

5.1 CRITERI DI CLASSIFICAZIONE DEI COMPONENTI

Ai componenti in genere si attribuisce una "classificazione" basata sulla diversa importanza che essi rivestono ai fini della funzionalità del prodotto al quale sono destinati. Tale classificazione è necessaria per "identificare" le parti del progetto e deve essere eseguita secondo i criteri sotto indicati:

CLASSE FUNZIONALE DI UN COMPONENTE		
Indicazione della Classe Funzionale		DESCRIZIONE
F	Functionality	sono COMPONENTI fondamentali ai fini del corretto funzionamento del sistema e determinanti per costo, immagine aziendali e soddisfazione del Cliente.
S	Safety	sono COMPONENTI di classe funzionale F in cui alcune caratteristiche sono classificate SAFETY (correlabili con la sicurezza e le legislazioni) e per le quali è richiesta la registrazione dei risultati delle verifiche di conformità.
M	MAIN	COMPONENTI considerati molto importanti ai fini della funzionalità, immagine e/o di onerosa sostituibilità.
<p>La classe funzionale S è riportata sul disegno stesso del prodotto.</p> <p>Le classi funzionali F-M sono richiamate nelle relative specifiche di prodotto.</p>		
Classe NON Funzionale		DESCRIZIONE
IP	Intellectual Property	Si riferiscono a requisiti di prodotto che sono considerati proprietà intellettuale dell'azienda e che quindi devono essere protetti da divulgazioni non autorizzate e non controllate.

IMPORTANTE: Per i prodotti classificati con S, F, M e IP, le specifiche di prodotto ed i relativi capitolati di fornitura, non dovranno essere distribuiti in assenza di "Committee Approval" direttamente rilasciato dal Board.

	ISTRUZIONE OPERATIVA	Sezione:	IO_003_T&I
		Pagina	4 di 5
Titolo Procedura :	Criteri di classificazione funzionale dei componenti e delle loro caratteristiche	Revisione :	00

6 CLASSIFICAZIONE DELLE CARATTERISTICHE DEL COMPONENTE

Ciascun componente è costituito dall'insieme di determinate caratteristiche tecniche.

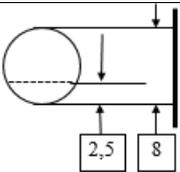
A queste caratteristiche viene attribuita una determinata "classe di importanza" che deriverà:

- dalle conseguenze che l'eventuale scostamento di tale caratteristica dalle specifiche prescrizioni tecniche possa provocare sul prodotto al quale il componente è destinato;
- dalle probabilità che tali conseguenze si possano manifestare (es. progetto più o meno dimensionato relativamente alla caratteristica);
- dalle probabilità che tale scostamento si possa verificare (es. caratteristica più o meno facilmente ottenibile con i normali processi produttivi).
- Tali classificazioni sono indispensabili per definire i livelli d'importanza da attribuire alle caratteristiche del componente; esse infatti:
 - orientano nella scelta di un processo produttivo adeguato (es. macchinario, cicli, manutenzione e messa a punto periodiche, ecc.),
 - conducono alla distribuzione più razionale dei collaudi (es. cicli e attrezzature, tarature periodiche degli strumenti, piani di campionamento, ecc.).

Berco al fine di stabilire il livello d'importanza delle caratteristiche adotta i criteri riportati nel seguente **prospetto 1**:

	ISTRUZIONE OPERATIVA	Sezione:	IO_003_T&I
		Pagina	5 di 5
Titolo Procedura :	Criteri di classificazione funzionale dei componenti e delle loro caratteristiche	Revisione :	00

PROSPETTO 1

CLASSE DI IMPORTANZA	POSSIBILI CONSEGUENZE SUL PRODOTTO DOVUTE ALLO SCOSTAMENTO DALLE PRESCRIZIONI TECNICHE	SIMBOLI PER L'INDIVIDUAZIONE SUI DOCUMENTI TECNICI
CARATTERISTICHE DI SICUREZZA SAFETY	Lo scostamento dalle prescrizioni specifiche può compromettere l'efficienza e l'utilizzazione del prodotto anche con coinvolgimenti legali (sicurezza, conformità alle legislazioni vigenti, ecc.)	
CARATTERISTICHE CRITICHE. FUNCTIONALITY	Lo scostamento dalle prescrizioni specifiche può compromettere l'efficienza e/o l'utilizzazione del prodotto (funzionamento, prestazioni, affidabilità, costi indotti, immagine, ecc.)	
CARATTERISTICHE PRINCIPALI. MAIN	Lo scostamento dalle prescrizioni specifiche può avere, come conseguenza, la riduzione parziale dell'efficienza e/o utilizzabilità del prodotto	
Il simbolo di base per l'individuazione sul disegno o sui documenti tecnici è un cerchio attraversato orizzontalmente da un segmento.		

Sulla base della classificazione, per ogni caratteristica devono essere svolte necessarie attività al fine di garantire la conformità dei componenti alle specifiche tecniche.

6.1 CARATTERISTICHE SPECIALI DEL COMPONENTE

@ Si definiscono "SPECIALI" l'insieme delle seguenti caratteristiche:

- a) **Safety**
- b) **Functionality**
- c) **Main**

NOTA: è possibile inoltre individuare come "SPECIALI" alcune caratteristiche su richiesta dal Cliente.

- Le caratteristiche SPECIALI devono sempre essere riportata direttamente sui documenti tecnici relativi al componente (disegni, capitolati, ecc.).